

WĘŻE PERYSTALTYCZNE



POMPY - POLSKA

+48 32 441 67 41

biuro@pompy-polska.pl

PROCES PRODUKCYJNY

Proces produkcji węży perystaltycznych składa się z kilku etapów, w tym bardzo ważnej obróbce końcowej, która gwarantuje nominalne wymiary węży, a tym samym prawidłową pracę pompy.

DOSTĘPNE MODELE

W ofercie znajdują się węże do takich marek jak: Watson-Marlow Bredel, Verdeflex, Boyser, Albin, Ragazzini, Delasco i wiele innych oraz wykonania specjalne.

WYKONANIA MATERIAŁOWE I ROZMIARY

Posiadamy wykonania materiałowe przemysłowe i spożywcze, białe i czarne, zgodne z wymogami FDA oraz 3A. Od 5 mm do 200 mm średnicy.



(NR) KAUCZUK NATURALNY

Doskonała odporność na ścieranie oraz ogólna odporność na rozcieńczone kwasy

- Max. temperatura cieczy 80 °C (176 °F)
- Min. temperatura cieczy -10 °C (14 °F)



(NBR) GUMA NITRILOWA

Odporny na oleje, smary, zasady i detergenty

- Max. temperatura cieczy 80 °C (176 °F)
- Min. temperatura cieczy -10 °C (14 °F)



EPDM

Doskonała odporność chemiczna na ketony, alkohole i stężone kwasy

- Max. temperatura cieczy 100 °C (212 °F)
- Min. temperatura cieczy -15 °C (5 °F)



CSPM

Znakomita odporność na silne, utleniające produkty i skoncentrowane kwasy i zasady

- Max. temperatura cieczy 80 °C (176 °F)
- Min. temperatura cieczy -15 °C (5 °F)

ZALETY PRECYZYJNEGO WYKONANIA

Zmniejszone tarcie pomiędzy rolką a wężem to:

Zredukowane zużycie mocy



Wydłużony czas pracy węży



Powtarzalność przepływu

